

プレミアム品質製品



使い方ガイド (動画)

SKF-25, Autocut500, EKFシリーズ全ての使い方はこちらの動画で確認できます。
www.bds-machines.com/videos



BDS社 紹介ビデオ

生産工場の様子や、製造工程、製品について詳しくビデオでご紹介します。
www.bds-machines.com/videos



SNS & アプリ

切削速度計算、磁気ドリル及びコアドリルの自動検索、タッピングアクセサリーの自動検索、プログなどのアプリをダウンロードできます。

www.bds-machines.com/mobile-app

正規販売店



BDS Maschinen GmbH
 Martinstraße 108
 41063 Mönchengladbach · Germany
 Telephone +49 (0)2161/3546-18
 Fax +49 (0)2161/3546-15
 Web www.bds-machines.com
 E-Mail export@bds-maschinen.de



お問い合わせはこちら

技術的内容は予告なく変更することがあります。BDS Maschinen GmbH, Mönchengladbachと書面による同意した場合にのみ、抄録を含む複製が許可されます。*誤字・脱字・誤植は除きます。LEPO-EKF-JPN-V1

SKF 25

溶接の継ぎ目を素早く簡単に準備可能



- ▶ 最大15mmまでの面取り幅
- ▶ 15°から60°まで (5°単位設定) の角度調整が可能
- ▶ 人間工学に基づいたハンドル
- ▶ ガイドローラーによる簡単なガイド
- ▶ スチール、アルミニウム、非鉄金属の面取り用

テクニカル・データ	
面取り幅	15 mm
面取り角度	15° - 60° 連続 (5°単位設定)
送り	手動
モーター出力	1100W
電圧	220 - 240 / 110 - 125 ボルト
スピード	2850rpm
重量	22kg

付属品	
	SHM 800 超硬チップ 10個使用
	ZFR 250 主軸・切削カッター

EKF ガイドプレート

EKFシリーズは、ガイドプレートを使用する事でより確実に安全な位置決めを実現します。シンプルでありながら、位置決め中の機械の傾きや滑り問題を確実に防止する非常に有効なアクセサリーです。このガイドプレート (ZFP 100) は、ワークをクランプし固定します。こうする事でエッジをスムーズに送り出せます。 部品No. ZFP 100



AutoCUT 500

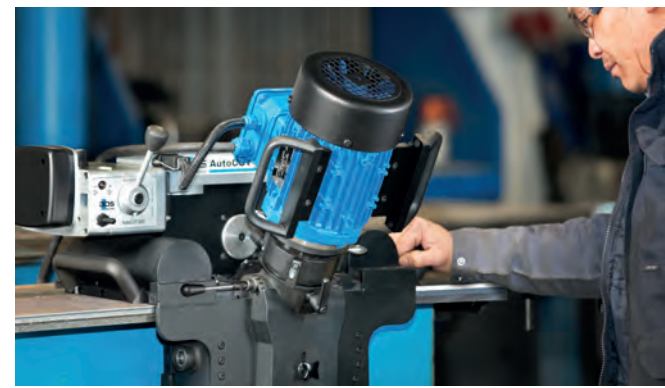
自走式プレート面取り機



- ▶ シンプルで安全なハンドリング
- ▶ 作業時間は無制限
- ▶ ガイドキャリッジが不要なため、床面の状態に左右されない
- ▶ 板厚10mm~40mmまでのフライス加工に対応
- ▶ 超硬チップ6枚付きフライスカッター

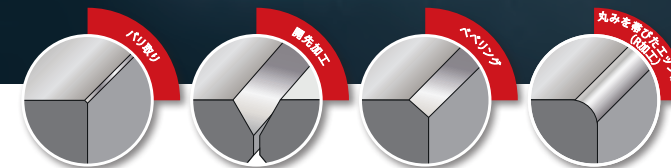
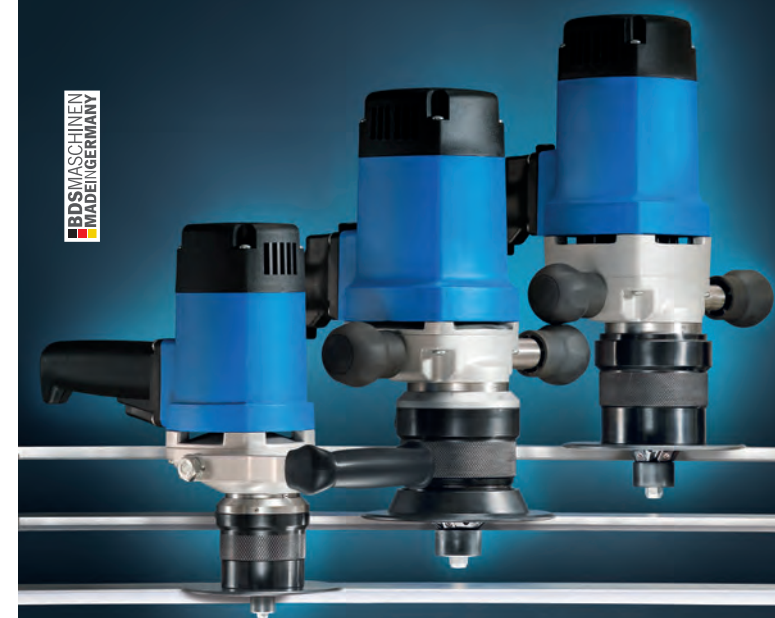
テクニカル・データ	
面取り幅	最大 30mm
面取り角度	15° - 60° 連続 (5°単位設定)
送り	可変式自動送り
モーター出力	1100W
電圧	380 ボルトまたは 220 ボルト
スピード	2750rpm
重量	50kg

付属品	
	SHM 400 超硬チップ 6個使用
	ZFR 500 主軸・切削カッター



ドイツ製

エッジプロセッシングテクノロジー



ハイクオリティーで高い信頼性
 開先加工機・面取り・バリ取り

JPN
 LEPO-EKF-JPN-V1



BDS社の次世代型、面取り機EKFシリーズ

モデル

テクニカル・データ

付属品

ビデオと資料



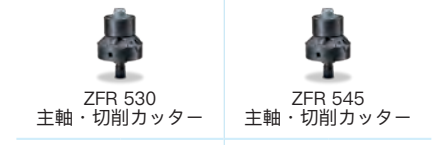
EKF 300 EKF 450 EKF 452

0-5mm 面取り幅	30° 面取り角度	0-6mm 面取り幅	45° 面取り角度	0-6mm 面取り幅	2.5mm 面取り角度
1500W モーター 出力	手動 送り	1500W モーター 出力	手動 送り	1500W モーター 出力	手動 送り
6000rpm スピード		6000rpm スピード		6000rpm スピード	
4.6kg 重量	220-240V/ 110-125V 電圧	4.6kg 重量	220-240V/ 110-125V 電圧	4.6kg 重量	220-240V/ 110-125V 電圧



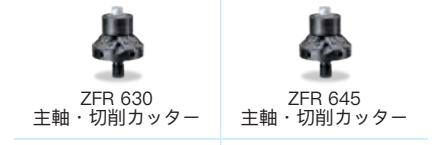
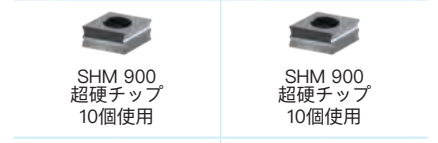
EKF 530 EKF 545

0-12mm 面取り幅	30° 面取り角度	0-12mm 面取り幅	45° 面取り角度
1800W モーター 出力	手動 送り	1800W モーター 出力	手動 送り
1850-3350rpm 全波制御電子機器による 可変速		1850-3350rpm 全波制御電子機器による 可変速	
9.3kg 重量	220-240V/ 110-125V 電圧	9.3kg 重量	220-240V/ 110-125V 電圧
可変速制御		可変速制御	
回転支持盤		回転支持盤	



EKF 630 EKF 645

0-15mm 面取り幅	30° 面取り角度	0-15mm 面取り幅	45° 面取り角度
2300W モーター 出力	手動 送り	2300W モーター 出力	手動 送り
1600-3000rpm 全波制御電子機器による 可変速		1600-3000rpm 全波制御電子機器による 可変速	
10.2kg 重量	220-240V/ 110-125V 電圧	10.2kg 重量	220-240V/ 110-125V 電圧
可変速制御		可変速制御	
回転支持盤		回転支持盤	



バリ取り

- ▶ 均一で滑らかな仕上がり
- ▶ 簡単な操作性
- ▶ 面取り幅の正確な設定



開先加工

- ▶ 均一な開先角度
- ▶ 強度の低い材料でも簡単に使用可能
- ▶ ほぼすべてのフチを溶接シーム可能



ベベリング

- ▶ 怪我を防ぐ
- ▶ 部品の外観を向上させる



丸みを帯びたエッジ加工

- ▶ 腐食防止に不可欠
- ▶ 乾燥後、コーティングにひびが入らない
- ▶ 塗料や粉体塗装の密着性が向上
- ▶ 取り扱い頻度の高い部品にはエッジの丸みが欠かせない

